

Автономная некоммерческая профессиональная образовательная организация Уральский экономический колледж

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

38.02.09 КОНГРЕССНО-ВЫСТАВОЧНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

Квалификация: специалист конгрессно-выставочной деятельности

Год начала подготовки (по учебному плану) 2026

Форма обучения: Заочная форма

Образовательный стандарт (ФГОС) № 503 от 30.06.2025

Срок получения образования по ОП: 2 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование

ГИА Государственная итоговая аттестация		2016	2016	2016	2016
*	ГИА-ОЭ	дипломатический экзамен		72	72
			32	32	32
	ГИА-ОЭ	подготовка к защите дипломной работы	144	144	144
					144
					144